

| <b>Hegesztőberendezések</b> |                                                           |
|-----------------------------|-----------------------------------------------------------|
| <b>Karosszérialakatos</b>   |                                                           |
| <b>10. évfolyam</b>         |                                                           |
| <b>I. félév</b>             |                                                           |
| <b>Témakörök</b>            |                                                           |
| <b>1.</b>                   | <b>Az anyagok felépítése</b>                              |
| <b>2.</b>                   | <b>A kémiai kötések</b>                                   |
| <b>3.</b>                   | <b>A hegesztés</b>                                        |
| <b>4.</b>                   | <b>A hegesztés, mint kötés kialakításának lehetőségei</b> |
| <b>5.</b>                   | <b>A lánghegesztés</b>                                    |
| <b>II. félév</b>            |                                                           |
| <b>Témakörök</b>            |                                                           |
| <b>1.</b>                   | <b>A lánghegesztő berendezés</b>                          |
| <b>2.</b>                   | <b>A lánghegesztés gázai</b>                              |
| <b>3.</b>                   | <b>A hegesztő reduktor felépítése</b>                     |
| <b>4.</b>                   | <b>A hegesztési lángok fajtái</b>                         |
| <b>5.</b>                   | <b>Az autogén hegesztő használati lehetőségei</b>         |